

Насос для СОЖ П-100

Расход

100 л/мин

Насосы станочные для перекачивания СОЖ типа Х14-22М, П-25, П-32, П-45, П-50, П-90, П-100, П-125, и аналоги: НГ 1-25, НГ 1-32, НГ 2-50 - центробежные вертикальные полупогружные электронасосы предназначены, в основном, для подачи охлаждающей жидкости, не оказывающей активного коррозирующего действия на детали электронасосов, погруженных в жидкость, к режущему инструменту металлорежущих станков.

Принцип действия электронасоса (помпы) состоит в следующем: при вращении вала электродвигателя рабочая жидкость перемещается путем обтекания лопастей крыльчатки, далее через профильный канал крышки насоса она поступает в систему через нагнетательное отверстие в стойке. Для предохранения от механических примесей на всасывающем отверстии крышки насоса установлена сетка.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

При распаковке электронасоса проведите его осмотр, проверьте комплектность поставки; очистите электронасос от консервационной смазки и проверьте, свободно ли вращается вал электронасоса от руки.

Электронасос должен быть установлен в вертикальном положении и закреплен на верхней крышке бака со смазывающе-охлаждающей жидкостью или на станине станка четырьмя винтами. Насосная часть помпы должна быть погружена в рабочую жидкость на глубину 80 - 200 мм для помпы П-25 (ПА-32), П-32 (ПА-32), П-50 (ПА-45), и 100 - 300 мм для помпы П-100 (ПА-90), П-125 (ПА-125), П-200 (ПА-180).

Расположение электронасоса на крышке бака или на станине должно обеспечивать удобный путь к изделию. Попадание на наружные поверхности помпы металлической стружки и эмульсии не допускается. Бак для смазывающе-охлаждающей жидкости должен быть закрытым и иметь отстойник, исключающий возможность попадания ино-родных частиц в рабочую часть электронасоса.

Эксплуатация электронасосов без защитной электроаппаратуры не допускается!

Пускозащитная аппаратура должна соответствовать характеристикам электродвигателя. Не допускается использовать завышенную по мощности пускозащитную аппаратуру.

По окончании монтажа проверьте:

- правильность подсоединения выводов электродвигателя к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на табличке электродвигателя;
- направление вращения вала электродвигателя: вал должен вращаться по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.