

80МСУ14-1В насос аксиально-поршневой

Аксиально-поршневой насос СУ14-1В оборудован дисковым клапаном и блоком цилиндров. Чтобы уменьшить трение между опорным башмаком поршня и износной шайбой, а также между блоком цилиндров и клапаном насос оснащен системой гидростатического равновесия, что обеспечивает долгий срок службы. Помимо этого, изделие отличается простейшей структурой, высокой производительностью, легкостью и сильной способностью самовсасывания. Данный насос используется в гидравлических системах привода станков, прессового, горно-шахтного и инженерного оборудования. Может выполнять функцию гидромотора при смене дискового клапана.

Структура условного обозначения: 80МСУ14-1b

80 - объем насоса мл/об.

М - нерегулируемый насос (S-ручное управление; Р-гидравлическое управление)

С - рабочее давление 31.5 мпа (при 400 мл/об 21мпа)

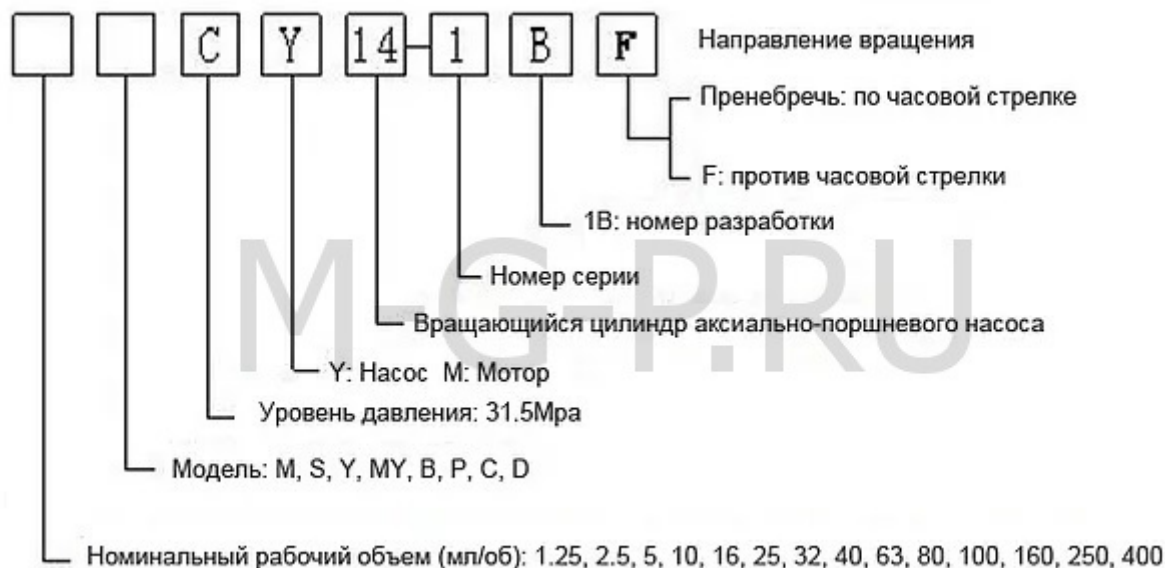
У- насос (М-мотор)

14 - код конструктивного исполнения

1b - код модификации насоса

F - исполнение с левым вращением

Вес - 70 кг



Габаритные и присоединительные размеры насоса СУ(СМ)14-1В

службы и его производительности.

5. Для обеспечения нормального функционирования уплотнительных колец и прокладок давление внутри корпуса не должно превышать 0.5 МПа. Также мы рекомендуем использовать дренажные трубы большего размера и обеспечить прямое соединение с гидробаком.

6. Желательно использование гидравлического масла МГ20 или МГ30, Класс чистоты - ГОСТ 17216-2001 (ISO 4406), вязкость не более 60 мм²/с, тонкость фильтрации (номинальная), мкм 25. Эксплуатационная температура колеблется от 10°C до 65°C.

7. Чтобы подобрать подходящую модель электродвигателя, расчет гидравлической мощности можно осуществить по нижеследующей формуле. Мощность двигателя должна быть не меньше полученной гидравлической мощности. $N = Q \cdot P / 60 \cdot \eta$ (kw)

Q = Реальный поток (L/min)

P = Реальное рабочее давление (Мра)

η = Общий КПД (примерно 0.85)

8. Опорное основание не входит в комплектацию.

Гарантия на насосы и моторы производства Китай 90 дней.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 3 месяцев со дня поступления насоса на предприятие. Рабочая жидкость должна иметь чистоту не грубее 12-го класса. Номинальная тонкость фильтрации 25 мкм. Для обеспечения большей надёжности при малой вязкости и большей нагрузке рекомендуется тонкость фильтрации 10 мкм.

ВНИМАНИЕ!

При самостоятельной разборке и сборке в течение гарантийного срока эксплуатации, при несоблюдении правил монтажа, хранения, транспортирования и эксплуатации, ответственности не несет, претензии к качеству не принимаются.