

5МСУ14-1В насос аксиально-поршневой

Аксиально-поршневой насос СУ14-1В оборудован дисковым клапаном и блоком цилиндров. Чтобы уменьшить трение между опорным башмаком поршня и износной шайбой, а также между блоком цилиндров и клапаном насос оснащен системой гидростатического равновесия, что обеспечивает долгий срок службы. Помимо этого, изделие отличается простейшей структурой, высокой производительностью, легкостью и сильной способностью самовсасывания. Данный насос используется в гидравлических системах привода станков, прессового, горно-шахтного и инженерного оборудования. Может выполнять функцию гидромотора при смене дискового клапана.

Структура условного обозначения: 5МСУ14-1b

5 - объем насоса мл/об.

М - нерегулируемый насос (S-ручное управление; Р-гидравлическое управление)

С - рабочее давление 31.5 мпа (при 400 мл/об 21мпа)

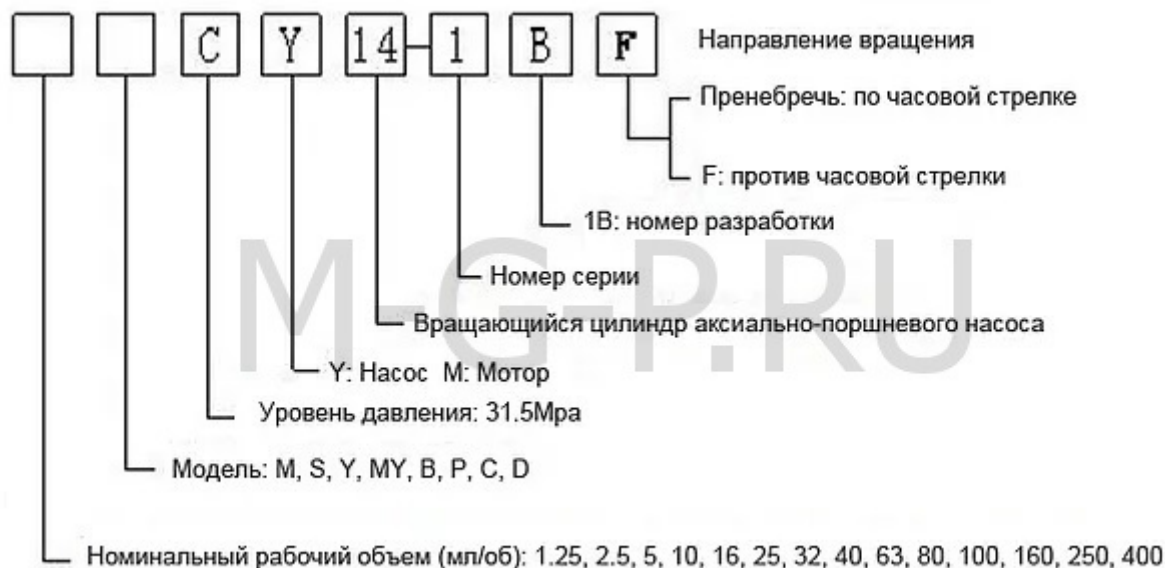
У- насос (М-мотор)

14 - код конструктивного исполнения

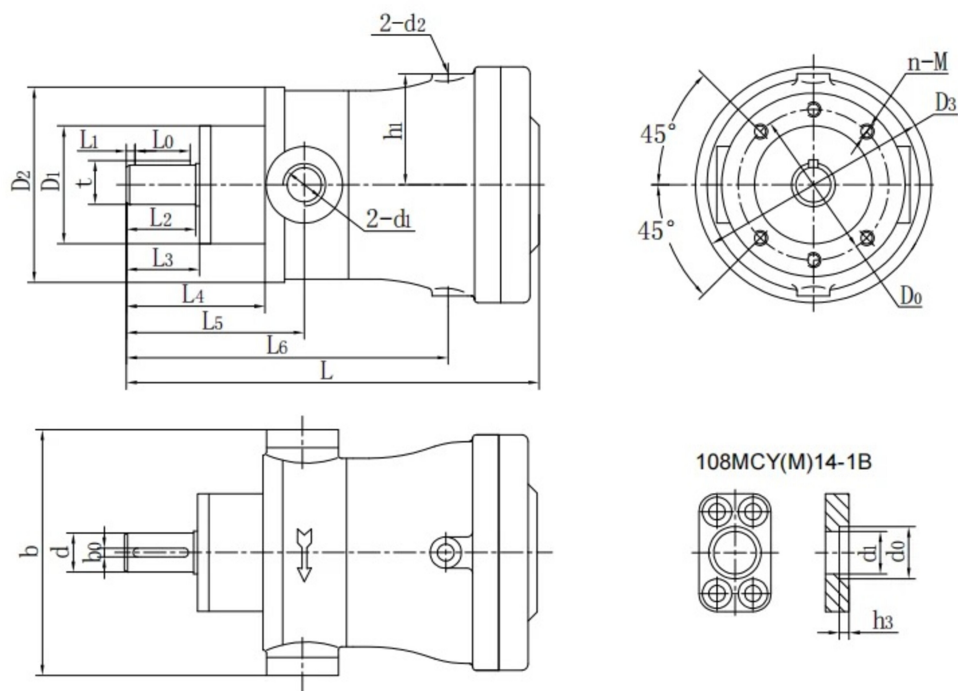
1b - код модификации насоса

F - исполнение с левым вращением

Вес - 5 кг



Габаритные и присоединительные размеры насоса СУ(СМ)14-1В



型号	2.5MCY	5MCY	10MCY	(16)25MCY	(32)40MCY	63(80)MCY	108MCY	160MCY	250(400)MCY
尺寸	2.5MCM	5MCM	10MCM	(16)25MCM	(32)40MCM	63(80)MCM	108MCM	160MCM	250(400)MCM
b	90	98	142	172	178	200	270	330	420
b ₀ (h ₉)	5	6	8	8	8	12	12	16	18
D ₀	φ 80	φ 90	φ 100	φ 125	φ 125	φ 155	φ 155	φ 198	φ 230
D ₁ (f ₉)	φ 52	φ 60	φ 75	φ 100	φ 100	φ 120	φ 120	φ 150	φ 180
D ₂	φ 79	φ 96	φ 125	φ 150	φ 150	φ 190	φ 190	φ 240	φ 280
D ₃	φ 100	φ 102	φ 150	φ 170	φ 170	φ 225	φ 225	φ 300	φ 360
d(h ₆)	φ 14	φ 20	φ 25	φ 30	φ 30	φ 40	φ 40	φ 55	φ 60
d ₀							φ 60	φ 64	φ 76
d ₁	M18×1.5	M22×1.5	M22×1.5	M33×2	M42×2	M42(M48)×2	φ 50	φ 55	φ 65
d ₂	M10×1	M14×1.5	M14×1.5	M14×1.5	M14×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M22×1.5	M27×2
h ₁	44	50	71	83	83	108	108	141	170
h ₃							15	20	25
L	177.5	199	253	308	308	385	395	525	622(632)
L ₀	20	28	30	45	45	50	50	100	100
L ₁	3	3	4	4	4	4	4	4	5
L ₂	24	31.5	40	52	52	60	60	106	110
L ₃	26.5	34.5	41	54	54	62	62	110	112
L ₄	65.5	73	86	104	104	122	122	180	212
L ₅	81.5	90.5	109	134	134	157	162	230	272(277)
L ₆	125.5	144	194	237	237	300	310	411	492(502)
M	4-M8×12	4-M8×20	4-M10×25	4-M10×25	4-M10×25	4-M12×25	4-M12×25	6-M16×35	6-M20×45
t	16	22.5	28	33	33	42.8	42.8	59	63.9

Технические характеристики насоса

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальный рабочий объем, мл/об	Номинальный поток, л/мин		Макс. Мощность привода, кВт		Макс. теоретический крутящий момент, Нм	Вес, кг
			1000об/мин	1500об/мин	1000об/мин	1500об/мин		
1.25MCY(M)14-1B	31.5	1.25	1.25	1.88	0.7	1.1	6.3	6.9
2.5MCY(M)14-1B	31.5	2.5	2.5	3.75	1.43	2.2	12.6	7.2
10*CY(M)14-1B	31.5	10	10	15	6.2	9.3	56	16.4-26
13*CY(M)14-1B	31.5	13	13	19.5	8	12	72	16.4-26
16*CY(M)14-1B	31.5	16	16	24	9.9	14.8	89	16.4-26
25*CY(M)14-1B	31.5	25	25	37.5	14.6	22	139	28.4-41
32*CY(M)14-1B	31.5	32	32	48	18.7	28	178	28.4-41
40*CY(M)14-1B	31.5	40	40	60	23.3	35	223	28.4-41
63*CY(M)14-1B	31.5	63	63	94.5	36.8	55	352	56-74
80*CY(M)14-1B	31.5	80	80	120	46.7	70	445	56-74
100*CY(M)14-1B	31.5	100	100	150	58	87.5	557	80-110
125*CY(M)14-1B	31.5	125	125	188	73	109	696	80-110
160*CY(M)14-1B	31.5	160	160	240	93	140	891	138-168
250CY(M)14-1B	31.5	250	250	375	146	218	1392	200-232

Примечание: Гидравлическая мощность должна рассчитываться исходя из реальных условий. Расчетная формула: $N = P \cdot Q / (60 \eta)$

Инструкция по применению

- Стандартное направление вращения в наших аксиально-поршневых насосах CY14-1B по часовой стрелке. Если Вам необходим насос с направлением вращения против часовой стрелки или же аксиально-поршневой гидромотор, пожалуйста, укажите это при размещении заказа.
- Насос и мотор аксиально соединяются эластичной муфтой, иначе может возникнуть шум при работе, снижение работоспособности или другие неисправности.
- Насос имеет функцию самовсасывания. Он может быть установлен на резервуар с маслом, но с высотой всасывания не более 0.5 м. Насос с потоком больше 160 л/мин рекомендуется установить вышеуказанным способом.
- При первичном использовании насос необходимо заполнить чистым гидравлическим маслом через дренажный порт, иначе он не будет работать надлежащим образом. Во время использования следует проверять чистоту масла и периодически производить его замену, что способствует увеличению срока службы и его производительности.
- Для обеспечения нормального функционирования уплотнительных колец и прокладок давление внутри корпуса не должно превышать 0.5 МПа. Также мы рекомендуем использовать дренажные трубы большего размера и обеспечить прямое соединение с гидробаком.
- Желательно использование гидравлического масла МГ20 или МГ30, Класс чистоты - ГОСТ 17216-2001 (ISO 4406), вязкость не более 60 мм²/с, тонкость фильтрации (номинальная), мкм 25. Эксплуатационная температура колеблется от 10°C до 65°C.
- Чтобы подобрать подходящую модель электродвигателя, расчет гидравлической мощности можно осуществить по нижеследующей формуле. Мощность двигателя должна быть не меньше полученной гидравлической мощности. $N = Q \cdot P / 60 \cdot \eta$ (kw)
 Q = Реальный поток (L/min)
 P = Реальное рабочее давление (Мра)
 η = Общий КПД (примерно 0.85)
- Опорное основание не входит в комплектацию.

Гарантия на насосы и моторы производства Китай 90 дней.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 3 месяцев со дня поступления насоса на предприятие. Рабочая жидкость должна иметь чистоту не грубее 12-

го класса. Номинальная толщина фильтрации 25 мкм. Для обеспечения большей надёжности при малой вязкости и большей нагрузке рекомендуется толщина фильтрации 10 мкм.

ВНИМАНИЕ!

При самостоятельной разборке и сборке в течение гарантийного срока эксплуатации, при несоблюдении правил монтажа, хранения, транспортирования и эксплуатации, ответственности не несет, претензии к качеству не принимаются.