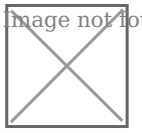
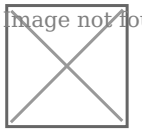
Тел: +7 (495) 797-07-74
Email: 89037970774@mail.ru
m-g-p.ru

Гидронасос МГ 250/32.3 (310.4.250.03.06)

Осевая нагрузка воспринимается радиально-упорными подшипниками 6 и 8, а тангенциальная создает крутящий момент на валу гидромотора. Величина момента и частота вращения вала гидромотора определяются рабочим объемом гидромотора, давлением и количеством подводимой рабочей жидкости.





- 1 — для насоса правого вращения или гидромотора левого вращения (подвод В под давлением)
- 2 — для привода реверсивного
- 3 — для насоса левого вращения или гидромотора правого вращения (подвод А под давлением)

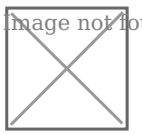
Примечание: Допускается отклонение от оптимального угла установки зубчатой передачи ±45°С. Выбор иного угла установки передачи необходимо согласовать с изготовителем.

Расконсервацию производить не более чем за 12 ч до установки изделия на машину. Перед монтажом гидромашины удалить консервант с наружных поверхностей, снять транспортные заглушки и слить жидкость из внутренних полостей, повернув вал на 2-3 оборота.

Соединение вала гидромашины с валом приводного или приводимого устройства должно осуществляться через упругую муфту в соответствии с ГОСТ 21424-75.

Использование устройства других типов, передающих крутящий момент, допускается после согласования с изготовителем.

Муфту (шестерню или шкив) следует насаживать только с помощью и резьбового отверстия в приводном валу. Запрещается насаживать муфту ударами. Производя осевую затяжку и контровку болта, необходимо выдержать размеры, указанные на рисунке:



При открытом монтаже вала гидромашины рекомендуется дополнительная защита манжетного уплотнения от попадания грязи и пыли.

Дренажную полость нерегулируемого гидромотора следует соединить с линией дренажа гидросистемы. При этом гидромотор может быть установлен в любом положении, но так чтобы дренажная полость была заполнена рабочей жидкостью.