

Гидрораспределитель типа 5-P80-1A1A1A1A1 GKZ1

Г/распределитель с отличительными символами P80 имеет пропускную способность 80 л/мин. Главной задачей является изменение направления потока рабочей жидкости. Уникальность данного устройства, является уже встроенный гидроклапан - это позволяет изменять давление без дополнительных изменений в гидросистему.

Количество рабочих секций 5шт

Номинальный расход 80 л/ мин

Максимальное давление 35 МПа

Диапазон рабочих температур -40°C +60°C

Рабочая жидкость:

- вязкость рабочей жидкости 10-460 сСт

- степень фильтрации 25 мкм

- рабочая температура жидкости

- 15°C +80°C

Внутренние утечки при P=16 bar <6 см³/мин

Усилие на движение золотника <25 N

Масса гидрораспределителя 4,7 кг

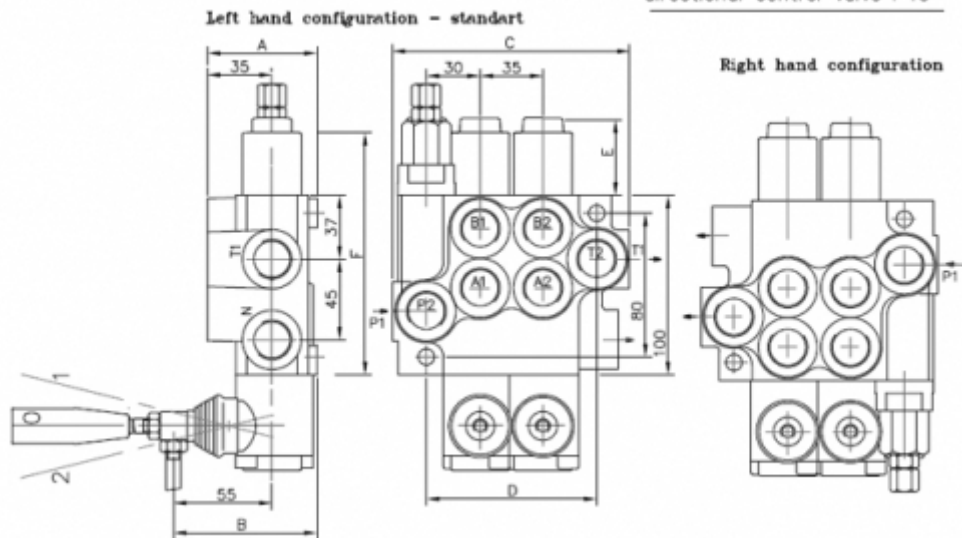


Table 1

	A	B	C	D	P1	P2	T1	T2
P40	60	80	85	60	+	-	+	-
02P40	60	80	129	97	+	+	+	+
03P40	60	80	164	132	+	+	+	+
04P40	60	80	199	167	+	+	+	+
05P40	60	80	234	202	+	+	+	+
06P40	60	80	269	237	+	+	+	+
07P40	60	80	304	272	+	+	+	+
2P40	60	80	129	97	+	+	+	+
3P40	60	80	164	132	+	+	+	+

Table 2

spool control фиксация золотника	E	F
1; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11;	40	193
2; 3;	72	225
16	+	+

P40

Table 9

code	ports (treads) ; присоединительные отверстия			
	P	A ; B	T	N
M	M22x1.5	M18x1.5	M22x1.5	M22x1.5
G	G1/2	G3/8	G1/2	G1/2
S	7/8-14UNF	3/4-16UNF	7/8-14UNF	7/8-14UNF