

Гидрораспределитель типа 5-P40-1A1A1A1A1 GKZ1

Г/распределитель с отличительными символами P40 имеет пропускную способность 40 л/мин. Главной задачей является изменение направления потока рабочей жидкости. Уникальность данного устройства, является уже встроенный гидроклапан - это позволяет изменять давление без дополнительных изменений в гидросистему. Технические характеристики:

Количество рабочих секций 5шт

Номинальный расход 40 л/ мин

Максимальное давление 35 МПа

Диапазон рабочих температур -40°C +60°C

Рабочая жидкость:

- вязкость рабочей жидкости 10-460 сСт

- степень фильтрации 25 мкм

- рабочая температура жидкости

-15°C +80°C

Внутренние утечки при P=16 bar <6 см³/мин

Усилие на движение золотника <25 N

Масса гидрораспределителя 4,7 кг

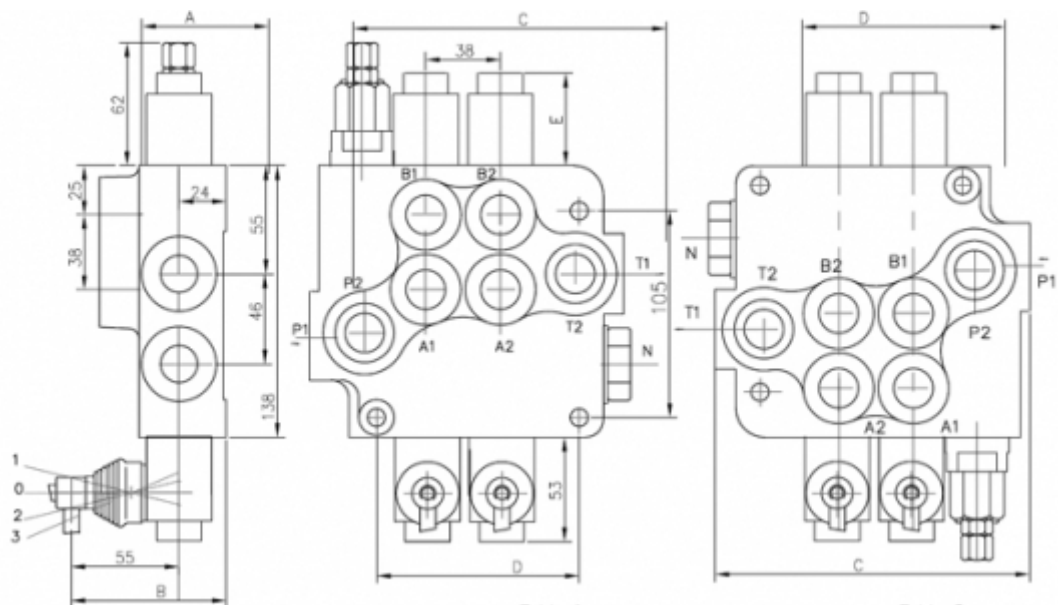


Table 1

	A	B	C	D	P1	P2	T1	T2
P80	65	79	107	65	*	*	—	—
2P80	80	94	160	103	*	*	*	*
3P80	80	94	198	141	*	*	*	*
4P80	80	94	242	179	*	*	*	*
5P80	80	94	280	217	*	*	*	*

Table 2

Spool control	E
1, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11,	40
2, 3, 12, 14	72
13	44

P80

Table 9

code	ports (treads) ; присоединительные отверстия			
	P	A ; B	T	N
M	M22x1.5	M22x1.5	M26x1.5	M26x1.5
G	G1/2	G1/2	G3/4	G3/4
S	7/8-14UNF	7/8-14UNF	1 1/16-14UNF	1 1/16-14UNF