

Электронасос для подачи сож П-22 (X14-22М) П-25, П-32, П-50 (НГ1-25, НГ1-32, НГ2-50) с основание к насосу

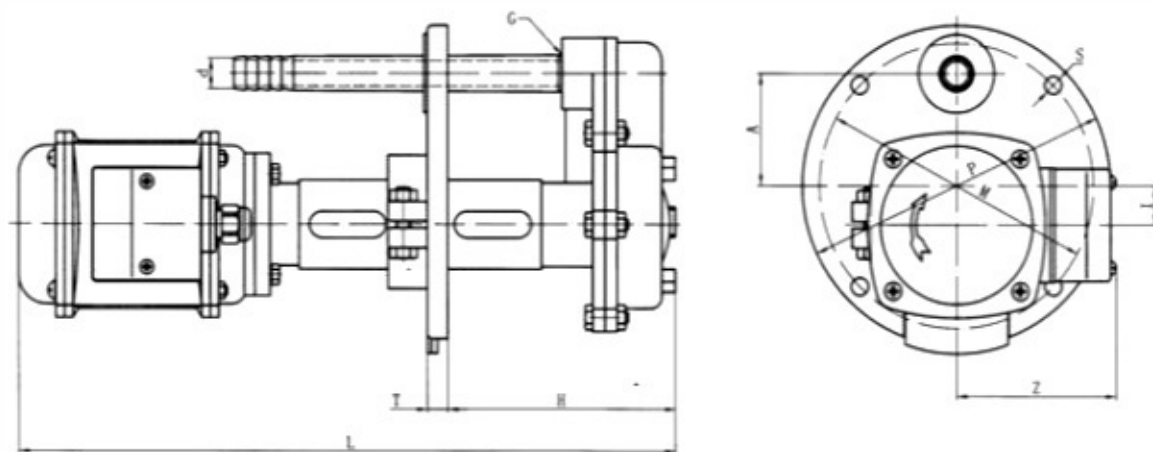
Насосы станочные для перекачивания СОЖ типа X14-22М, П-25, П-32, П-50, П-125, и аналоги: НГ 1-25, НГ 1-32, НГ 2-50 - центробежные вертикальные полупогружные электронасосы предназначены, в основном, для подачи охлаждающей жидкости, не оказывающей активного коррозирующего действия на детали электронасосов, погруженных в жидкость, к режущему инструменту металлорежущих станков.

Для охлаждения, смазки, и для предохранения от преждевременного износа режущего инструмента в различных станках применяются центробежные электронасосы X14-22М, ПА-22 помпы (СОЖ).

Электронасосы ПА-22, X14-22М могут также применяться для подачи минеральных масел вязкостью от 1 до 90, с температурой от 10С до 50С при этом концентрация механических примесей должна быть не более 5 г/л, с размером частиц не более 0,5 мм. Данный тип насосов относится к моноблочным центробежным электронасосам (полупогружным одноступенчатым).

Принцип действия электронасоса (помпы) состоит в следующем: при вращении вала электродвигателя рабочая жидкость перемещается путем обтекания лопастей крыльчатки, далее через профильный канал крышки насоса она поступает в систему через нагнетательное отверстие в стойке. Для предохранения от механических примесей на всасывающем отверстии крышки насоса установлена сетка.

Марка электронасоса	Диаметр дробопровода, дюйм	Номинальное давление на выходе, МПа	Номинальная подача, л/мин.	Номинальная мощность, кВт	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
ПА-22	G 3/4	0,04	22	0,125	5,9	384x180
X14-22М	G 3/4	0,04	22	0,125	5,9	384x180



Наименования	H	L	P	T	A	Z	I	M	S	d	G
ПА-22	70-195	384	180	12	63	95	22	160	10	17	G3/4"
ПА-25	70-195	384	180	12	63	95	22	160	10	26	G3/4"